

Politica per la Qualità e la Tutela Ambientale

La Direzione di **Industrie CBI S.p.A.** ("CBI") ha deciso di sviluppare e mantenere al proprio interno un **Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente**, con l'obiettivo di garantire, in modo sistematico, un livello di qualità dei prodotti e servizi forniti tale da soddisfare con continuità le esigenze dei propri portatori di interesse, prestando la massima attenzione alla **sicurezza**, alla **salute individuale e collettiva**, nonché al **rispetto dell'ambiente**.

A tale scopo, CBI assume il miglioramento continuo del prodotto e dei processi aziendali, la tutela dei lavoratori e della collettività, la sostenibilità ambientale come **obiettivi strategici e prioritari**, attraverso cui poter assicurare la realizzazione dei fini societari contemplati nello statuto. Per tanto CBI s'impegna a identificare e monitorare **il proprio impatto ambientale, sociale e di governance** all'interno del proprio contesto.

La Direzione, inoltre, è consapevole di come, un solido Sistema di Gestione Integrato, sia uno **strumento fondamentale** per ottenere risultati economici positivi che consentano di rimanere un **punto di riferimento** nel mercato.

La Direzione intende realizzare un'Impresa che abbia, come fattori distintivi, **l'attenzione al 'Valore'** che l'azienda può fornire al Cliente attraverso la fornitura di un prodotto affidabile, un adeguato supporto tecnico-commerciale, decisioni e comportamenti orientati al **miglioramento continuo** ed al rispetto della **salute**, della **sicurezza** e dell'**ambiente**.

In questo contesto, la Direzione promuove:

- il **ruolo centrale del cliente**, la focalizzazione alla sua soddisfazione e di quella di tutte le parti interessate;
- la **correttezza nei rapporti** con il Cliente e con tutti gli stakeholder;
- la **tutela della salute e della sicurezza** dei lavoratori e la **tutela dell'ambiente** come parte fondamentale e integrante della gestione aziendale;
- un approccio volto all'**analisi dei rischi e delle opportunità** (*Risk-based-thinking*);

- una valutazione preliminare di eventuali modifiche a processi, tecnologie, attività e servizi per **identificare e prevenire i rischi di inquinamento ambientale e/o di infortuni**;
- la valutazione appropriata degli impatti ambientali connessi alle attività svolte e il monitoraggio delle proprie prestazioni ambientali;
- **l'operare nelle migliori condizioni di sicurezza e protezione ambientale**, garantite da una efficiente organizzazione, fornendo un ambiente di lavoro sicuro, utilizzando tutte le risorse umane e le soluzioni tecnologiche ottimali, al fine di prevenire e ridurre infortuni e incidenti ambientali;
- l'assunzione di responsabilità da parte dei propri dipendenti, coinvolgendo in ogni occasione appropriata i Clienti, i Fornitori e gli Appaltatori;
- **l'adozione di un Sistema di Gestione Integrato** quale impegno di CBI rivolto alla massima soddisfazione del Cliente ed al Miglioramento Continuo per assicurare nel tempo la stabilità economica e la crescita aziendale;
- l'adozione di tecnologie e processi corrispondenti all'applicazione economicamente praticabile della **miglior tecnologia disponibile**, per ridurre i propri impatti ambientali e/o migliorare le misure di tutela dell'ambiente circostante e le condizioni di lavoro delle maestranze;
- l'adozione di **processi produttivi a minor impatto ambientale** tenendo conto del ciclo di vita dei propri prodotti;
- il **miglioramento continuo della Qualità dei prodotti** forniti e dell'efficacia e dell'efficienza dei singoli processi;
- il coinvolgimento e la partecipazione attiva e costruttiva del personale al miglioramento continuo;
- il **riconoscimento e rispetto degli interessi delle comunità** urbane e civili circostanti;
- la rivalutazione periodica della Politica per la Qualità e la tutela Ambientale, attuata nella sua interezza, per accertarne la continua idoneità rispetto agli obiettivi prefissati;
- la diffusione all'interno delle strutture aziendali, degli obiettivi e dei relativi programmi di attuazione della Politica per la Qualità e la tutela dell'Ambiente, assicurandosi che sia ben compresa e sostenuta a tutti i livelli dell'organizzazione.

La Direzione è responsabile del controllo dell'attuazione della presente Politica al fine di garantire un Sistema Gestione Integrato efficace e conforme alle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e all'*amendment* ISO AMD 2024:1.

In particolare, la Direzione individua i seguenti obiettivi ritenendoli fondamentali per un corretto funzionamento del Sistema di Gestione Integrato:

- **rispettare tutte le leggi e i regolamenti applicabili**, nonché gli eventuali impegni migliorativi liberamente assunti;
- garantire la **costante evoluzione** e flessibilità del Sistema di Gestione Integrato per adeguarne la rispondenza al variare del contesto interno ed esterno;
- **assicurare le risorse necessarie** per affrontare i rischi e le opportunità identificati;
- **erogare formazione ai propri dipendenti** per aiutarli a svolgere il proprio lavoro in modo corretto e sicuro;
- responsabilizzare e **coinvolgere il proprio personale** per far maturare consapevolezza circa il loro contributo in materia di rispetto dei requisiti del Sistema di Gestione Integrato;
- **migliorare l'efficacia e l'efficienza interna** attraverso la misurazione delle prestazioni, l'analisi dei dati, delle informazioni interne e dei dati di ritorno dei Clienti/mercato.

Annualmente, nell'ambito delle attività di pertinenza, saranno definiti obiettivi specifici per Management aziendale correlati alle responsabilità ricoperte ed al contributo di ciascuno in relazione agli obiettivi generali della CBI.

Ad ulteriore garanzia dell'impegno della Direzione, la presente **Politica per la Qualità e la tutela Ambientale** sarà riesaminata annualmente per verificarne la continua idoneità agli obiettivi e strategie aziendali.

Il Presidente



Monza, 7 febbraio 2025